

Use Case

Intelligentes Management von Gabelstaplern

mit dem RUGGED Tab 10 N5100 Entry



HINTERGRÜNDE

Die Entwicklung der intelligenten Lagerhaltung schreitet in rasantem Tempo voran, befeuert durch externe Faktoren wie steigende Arbeitskosten. Die manuelle Bedienung hat sich von der Mechanisierung hin zur Automatisierung weiterentwickelt. Angesichts dieser Trends wächst der Bedarf an intelligenten Gabelstaplern kontinuierlich. Um wettbewerbsfähig zu bleiben ist eine automatisierte und intelligente Aufrüstung der Systeme in diesem Unternehmen unverzichtbar geworden.

HERAUSFORDERUNGEN

Das intelligente Management von Gabelstaplern steht vor mehreren Herausforderungen. Die fehlende Kenntnis über Produktinformationen führt zu einer ineffizienten Auswahl von Waren, während das Fehlen von Informationen über die Betriebsposition und -situation der Gabelstapler eine unklare Verwaltung und eine niedrige Nutzungseffizienz zur Folge hat. Hinzu kommt, dass traditionelle Betriebsprozesse oft komplex, langsam und schwerfällig sind.

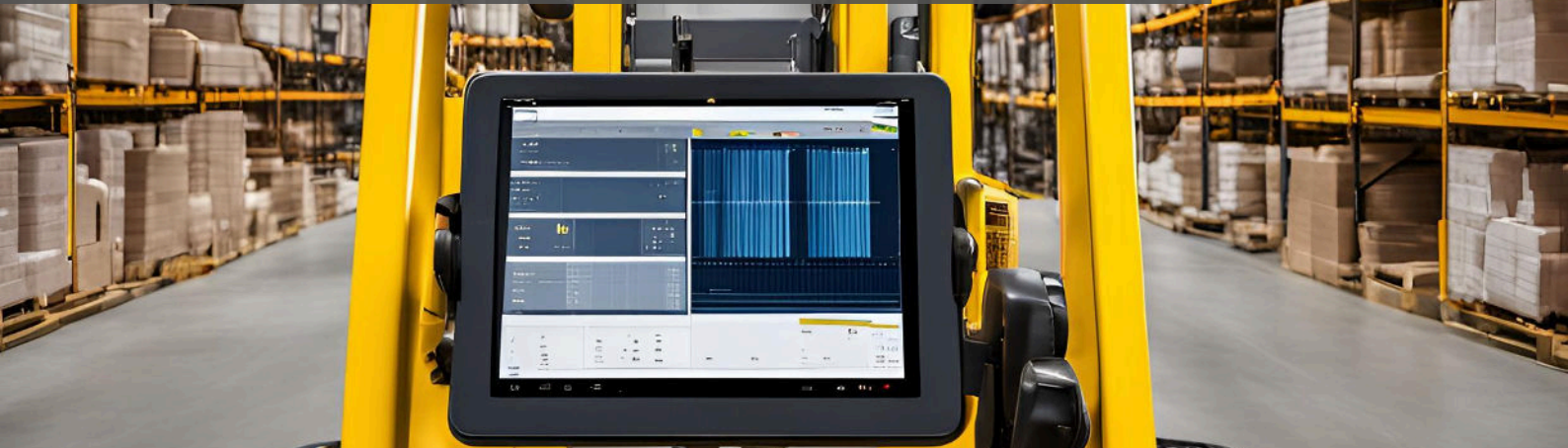
LÖSUNG

Innovative Technologien wie Barcodes und elektronische Tags ermöglichen die Nachverfolgung des Installationsstatus und der Produktinformationen von Geräten oder Gebäuden, wodurch die grundlegenden Informationen und der Status von Materialien, Geräten und Baupersonal besser erfasst werden können. Darüber hinaus werden integrierte Systemlösungen für alle Projektphasen eingesetzt, von der Konzeptstudie über die Machbarkeitsstudie und Vorplanung bis hin zur Wertanalyse, um einen reibungslosen und effizienten Projektablauf zu gewährleisten.

Use Case

Intelligentes Management von Gabelstaplern

mit dem RUGGED Tab 10 N5100 Entry



LÖSUNG

Um diesen Anforderungen gerecht zu werden und eine intelligente Modernisierung zu ermöglichen, ist das RUGGED Tab 10 N5100 Entry von spo-comm perfekt geeignet. Mit einer Fahrzeughalterung ausgestattet, lässt sich dieses Tablet optimal mit Gabelstaplern kombinieren. Es ermöglicht die Abfrage von Informationen, die automatische Positionsbestimmung und die Planung von Systembefehlen. Diese Funktionen tragen dazu bei, die Produktivität zu steigern, die Ermüdung der Mitarbeiter zu reduzieren, die Arbeitssicherheit zu verbessern und den modernen Anforderungen des Unternehmens gerecht zu werden.

DAS RUGGED TAB 10 N5100 ENTRY



- Intel® Celeron® N5100 CPU
- 1x mini HDMI 1.4a, 1x USB 3.1 gen 2x1 Typ C, 1x LINE-Out, 1x USB 3.0, 1x Gigabit LAN, 1x SIM Kartenslot
- Integriertes WiFi, Bluetooth, 4G-Modul & GPS-Modul
- Erweiterter Temperaturbereich von -20°C bis zu +60°C
- Optional: Vehicle Mount, 2D Barcode-Scanner, Backup Batterie und Dockingstation

Use Case

Intelligentes Management von Gabelstaplern

mit dem RUGGED Tab 10 N5100 Entry



VORTEILE

- Unterstützung bei der Abfrage von Informationen, der Positionsbestimmung und der Echtzeit-Datenfreigabe
- Steigerung der Arbeitseffizienz und Senkung der Kommunikationskosten
- Präzise Verfolgung der Gabelstapler (durch GPS-Positionsbestimmung)
- Echtzeit-Planung, -überwachung und -verwaltung
- Erledigung von mehr Aufgaben in kürzerer Zeit, da das System dem Gabelstapler den schnellsten Weg zum nächsten Regal zeigt
- Bessere Organisation der Betriebsabläufe

WEITERE RUGGED TABLETS VON SPO-COMM:



RUGGED Tab 10 i5 Entry



RUGGED Tab 8A Entry

WEITERE MINI-PCS