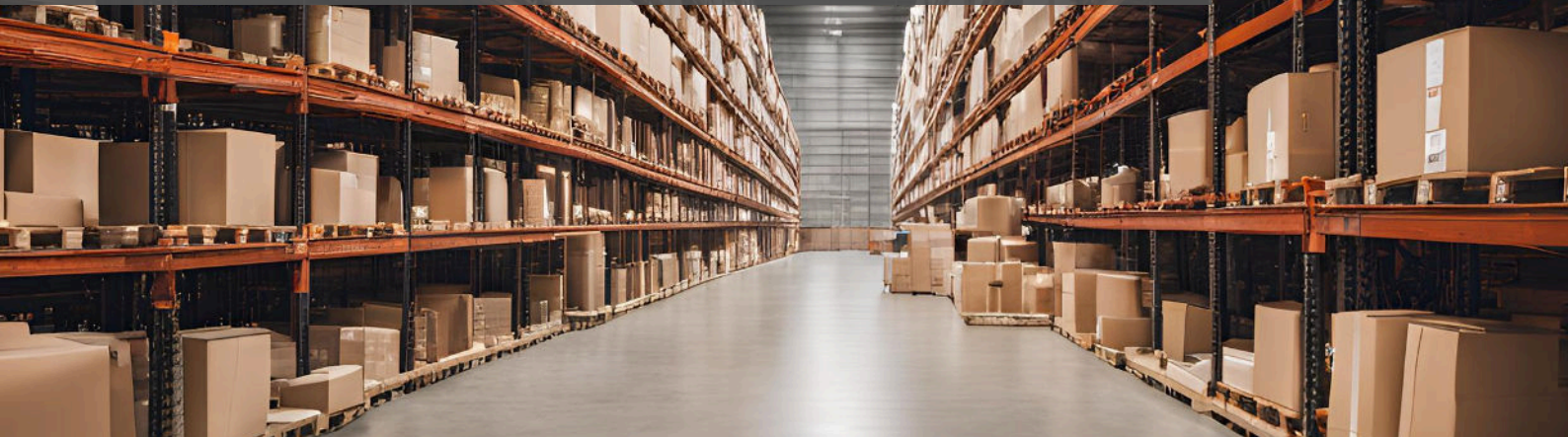


Use Case

Ein intelligentes Lager- und Kommissioniersystem

mit einem RUGGED Tablet



HINTERGRÜNDE

In einer zunehmend informationsbasierten und effizienzorientierten Gesellschaft ist die Lagerhaltung ein zentraler Bestandteil eines Unternehmens. Eine strukturierte Lagerverwaltung spielt eine entscheidende Rolle für den Erfolg des Betriebs. Besonders die Kommissionierung ist ein arbeitsintensiver und kostenaufwendiger Prozess, dessen Effizienz und Genauigkeit die Servicequalität maßgeblich beeinflussen. Als Anbieter von industriellen Automatisierungslösungen widmet sich der Kunde der Entwicklung, Konstruktion und dem Vertrieb intelligenter Lagerkommissionier-Systeme. Derzeit liegt der Fokus der Forschung auf der Steigerung der Betriebseffizienz und der Reduktion von Fehlkommissionierungen.

HERAUSFORDERUNGEN

Beim Verlassen des Lagers treten häufig Probleme auf, da Bediener den richtigen Standort nicht finden können, was die Effizienz erheblich beeinträchtigt. Neue Mitarbeiter sind beim Betreten des Lagers oftmals nicht mit den Materialien und deren Standorten vertraut, was den Arbeitsablauf erschwert. Zusätzlich erschweren die Komplexität und der Umfang der Daten während der Inventur die Arbeit und führt zu einem hohen Zeitaufwand.

Use Case

Ein intelligentes Lager- und Kommissioniersystem

mit einem RUGGED Tablet



LÖSUNG

Ein industrielles Tablet führt die Mitarbeiter durch visuelle Hinweise an Regalen und Lagerplätzen gezielt zu den jeweiligen Standorten. Durch die Verwendung des robusten Handheld-Geräts, das QR-Codes scannt und eine benutzerfreundliche Touchscreen-Interaktion bietet, können Aufgaben wie Ein- und Auslagerung sowie Inventuren effizient erledigt werden. Diese technologische Unterstützung transformiert das traditionelle, personalorientierte Lagerverwaltungssystem in ein assistiertes System, das die Lagerverwaltung strukturierter, automatisierter, standardisierter und effizienter gestaltet.

AUSGEWÄHLTE RUGGED TABLETS VON SPO-COMM:



RUGGED Tab 10 i5 Entry

- Robustes 10"-Tablet
- Industrieller PC
- -20°C bis zu +60°C
- 1x USB 3.0, 1x USB 3.1, 1x Gigabit LAN



RUGGED Tab 10 N5100 Entry

- 10"-Tablet
- Industrie- und Logistik-PC
- -20°C bis zu +60°C
- 1x USB 3.2, 1x SIM, 1x SD, HDMI 2.1



RUGGED Tab 8A Entry

- Lüfterloses 8"-Tablet
- Industrie- & Logistik-PC
- -20°C bis zu +60°C
- 1x USB 2.0, 1x USB Typ C, 2x SIM

Use Case

Ein intelligentes Lager- und Kommissioniersystem

mit einem RUGGED Tablet



VORTEILE

Ein RUGGED Tablet ermöglicht eine papierlose Arbeitsweise, indem es die Kommissionierung durch das Scannen von Materialien schnell und einfach gestaltet. Beim Verlassen des Lagers hilft das System durch die Verwendung von Lagerleuchten, die Effizienz und Genauigkeit der Materialvorbereitung zu steigern. Während des Einlagerungsprozesses verknüpft das System automatisch die Informationen der Materialien mit den entsprechenden Lagerplätzen und organisiert sie systematisch. Die Bestände werden in Echtzeit angezeigt, sodass eine kontinuierliche Übersicht gewährleistet ist. Zudem ist keine tiefgehende Materialkenntnis erforderlich, wodurch neue Mitarbeiter schnell eingearbeitet werden können. Insgesamt trägt das Gerät dazu bei, Effizienzprobleme in der Lagerverwaltung zu lösen und die Betriebsabläufe zu optimieren.

ZU ALLEN SPO-COMM TABLETS